



МЕХАНИКАТРАНС

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

424918, Россия, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, с. Семеновна, ул. Молодежная, 2 А, тел./факс: +7(8362) 64-27-15,
ИНН/НПП 1215165004/121501001, р/счет 40702810718030003283 в Филиале "Саратовский" ОАО Банк "ОТКРЫТИЕ" г. Саратов
БИН 046311854, кор/счет 30101810900000000854, ОГРН 1121215004712, ОКАТО 88401820001, ОКПО 38024871
E-mail: 642715@mail.ru, trade@mechtrans.ru www.mechtrans.ru

Исх. № ____ от

г. Йошкар-Ола

Участок подготовки сырья для Линии брикетирования производительностью 800...1200 кг в час.

- Сырье:** опил, стружка.
- Влажность сырья:** до 12%.
- Тип древесины:** хвойные и лиственные породы древесины.
- Срок изготовления:** 45 дней.
- Условия оплаты:** 70 % - предоплата.
30 % - оплата по факту готовности оборудования.

Монтажные и пусконаладочные работы:
осуществляются по отдельному договору
на монтажные и пуско-наладочные работы.

Основные характеристики технологической линии.

Проектная мощность технологической линии, кг/час	800...1200
Установленная мощность линии, кВт	150
Исходная влажность сырья, не более % отн	12
Количество сырья необходимое для производства 1 т брикет, м ³ насыпной плотности	5,0
Обслуживающий сменный персонал, чел.	3...4

**ДАННОЕ КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТИПОВЫМ
И НЕ УЧИТЫВАЕТ ОСОБЕННОСТЕЙ ВАШЕГО СЫРЬЯ,
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ И ЗДАНИЯ
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ**

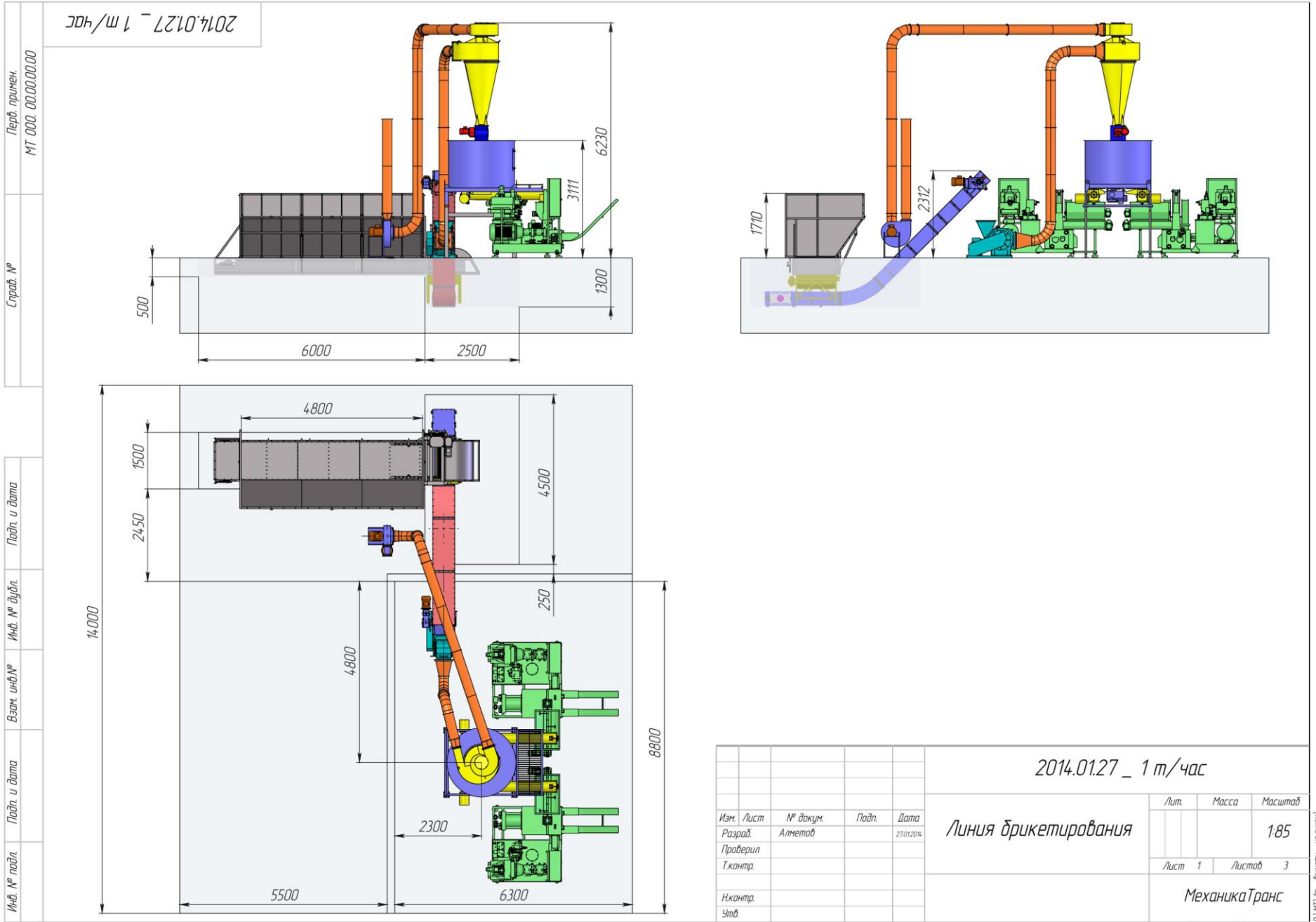
**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛИНИИ БРИКЕТИРОВАНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,0 ТОННЫ В ЧАС**

№	Наименование участка и перечень оборудования	Количество	Установленная мощность, кВт	Примечание
УЧАСТОК ПРИЕМКИ СЫРЬЯ				
1.	Транспортер приемный плоский L=6,0 метров	1	1,5	3 борта
2.	Сепаратор дисковый СД-6ш	1	2,2	Отделение крупно-кусковых включений
3.	Транспортер L - образный ✓ Опоры транспортера	1	3,0	Ширина В=588 мм
4.	Дробилка ДМ-22	1	22,0	
5.	Пневмотранспорт ✓ Приемное устройство ✓ Вентилятор пылевой ВРП-122-45 №6,3 ✓ Трубы, отводы ✓ Циклон СК-ЦН-1200 (или аналог) ✓ Переходы (3 шт.)	1	15,0	
6.	Шлюзовый перегрузчик ШП-315	1	0,75	
7.	Бункер распределитель	1	3,0	
8.	Дозатор шнековый	2	4,4	
	Пресс Брикетировщик RUF 600	2	82,5	
	Итого		134,35	

ПРОЧЕЕ РАСХОДЫ			
1.	АСУ с промышленным компьютером	1	
2.	Монтаж оборудования, Электромонтаж	-	10% от оборудования + расходы на проживание бригады
3.	Пуско-наладочные работы	-	6% от оборудования
4.	Запуск прессов	-	
5.	Электрокабельная продукция	-	
6.	Транспортные расходы	-	
	Итого прочие расходы		
	Всего оборудование и прочие расходы		

Дополнительные расходы Заказчика:

1. Все строительные работы, в т.ч. заливка бетонных оснований под устанавливаемое оборудование, устройство навесов над установленным на улице оборудованием.
2. Оплата аренды техники на монтаж оборудования и пуско-наладку.
3. Разрешительная документация (проект, согласования, противопожарная часть, экология и т.д.)



2014.01.27 - 1 т/час

Перв. примен.
МТ 000.00.00.00.00

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв.№

Подп. и дата

Инд. № подл.

2014.01.27 - 1 т/час

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Алметов		27.01.2014
Проверил				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

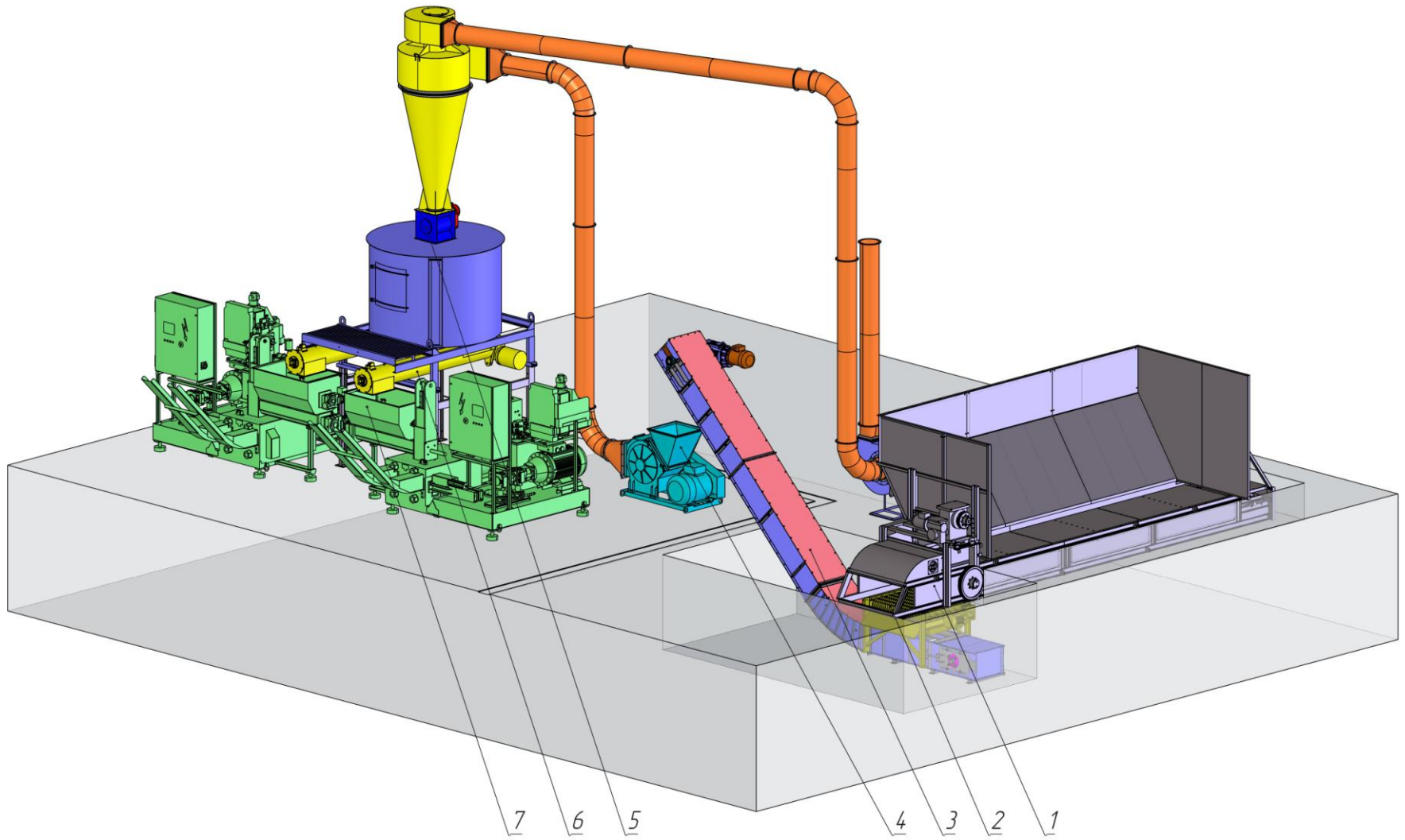
Линия брикетирования

Лит.	Масса	Масштаб
		1:85
Лист 1	Листов 3	

МеханикаТранс

Формат А3

2014.01.27 - 1 м/час



Инд. № подл.	Подл. и дата
Взам. инв.№	Инд. № подл.
Подл. и дата	Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

2014.01.27 - 1 м/час

Лист
2

Формат А3

01.01.17.01 - Форматы - не срезать

